

RAPPORTO DI PROVA n°

TA-VO 7809/13

I risultati contenuti nel presente Rapporto di Prova si riferiscono esclusivamente al campione provato. Il presente Rapporto di Prova può essere riprodotto soltanto per intero. Il presente Rapporto di Prova non può essere alterato o riprodotto a scopo pubblicitario o promozionale senza l'autorizzazione scritta della THEOLAB S.p.A.

Il presente Rapporto di Prova è composto da pagine n° 1.

Cliente

ILVA S.p.A.

Indirizzo

 Via Appia SS.648
74100 TARANTO (TA)
TA_VO_0312_16694_EMIX

Progetto/Contratto
Base/Sito

Taranto (TA)

Matrice

Aria: emissioni in atmosfera

Data ricevimento

02/01/2013

Identificazione del Cliente

E 27/3 - OFFICINA

Identificazione interna

88296

Data emissione Rapporto di Prova

12/01/2013

Data/ora di prelievo

 21/12/2012 h 10:30-11:30 I° prelievo (900 litri)
h 12:00-13:00 II° prelievo (900 litri)
h 13:00-14:00 III° prelievo (900 litri)

Procedura di Campionamento

Campionamento effettuato a cura dei tecnici Theolab Sig. Giovanni Lombardi, Sig. Francesco Druda e Sig. Roberto Angelillo Rif verbale COC_88296

Note

Il prelievo è stato eseguito con l'impianto in normali condizioni di funzionamento. I valori di concentrazione sono riferiti al gas secco, in condizioni normali (273 K e 101,3 kPa).

Diametro camino: 0,30 m

Parametro Analizzato	Metodo di Prova	Valore e IM	UM	Data Analisi	
				Inizio	Fine
III Portata secca	UNI 10169: 2001	2144	Nmc/h	21/12/2012	21/12/2012
III Temperatura fumi	UNI 10169: 2001	25,0	°C	21/12/2012	21/12/2012
0 Polveri totali - I° prelievo	A UNI EN 13284-1:2003	6,25	mg/Nm ³	09/01/2013	09/01/2013
0 Polveri totali - II° prelievo	A UNI EN 13284-1:2003	6,33	mg/Nm ³	09/01/2013	09/01/2013
0 Polveri totali - III° prelievo	A UNI EN 13284-1:2003	7,58	mg/Nm ³	09/01/2013	09/01/2013

- Fine Rapporto di Prova -

S = Prova eseguita presso Laboratorio Terzo in subappalto.

0 = Prova eseguita presso stazione permanente, I = Prova eseguita presso stazione temporanea, II = Prova eseguita presso stazione mobile, III = Prova eseguita fuori stazione.

I valori 'MDL' ed 'LoQ' indicano, se applicabili, il Limite di Rilevabilità ed il Limite di Quantificazione dei parametri provati, corretto per i fattori di scala (pesate, diluizioni) relativi alla Norma o Procedura richiamata. L'incertezza di misura (IM) espressa, è l'incertezza estesa calcolata utilizzando un fattore di copertura pari a 2 e livello di confidenza 95%. Per i metodi normali i gradi di libertà sono da assumersi come superiori a 30; per i metodi interni i gradi di libertà sono superiori a 10.

I valori R% indicano, se applicabili, il recupero medio dei determinandi. I risultati ottenuti con metodi empirici non sono corretti per il recupero.

A = prova eseguita presso il Laboratorio Theolab di Volpiano (TO), C.so Europa, 600/A;

B = prova eseguita presso il laboratorio Theolab di Sannazzaro de' Burgondi (PV), Via Mattei, 46;

C = prova eseguita presso il laboratorio Theolab di Cagliari (CA), Via Meucci, 11a;

D = prova eseguita presso il laboratorio Theolab di Pisticci (MT), Zona Industriale Val Basento



FOE1006F Rev 2_0